



Пастеризатор винный



Пастеризатор с колонной деаэрации



Пастеризатор с колонной насыщения CO2

**ПАСТЕРИЗАТОРЫ** проточного типа различных конфигураций являются наиболее простым решением получения биологически стабильного продукта. Предлагаемые модели одно- двух- и трех- стадийной пастеризации изготовлены на высоком технологическом уровне с применением высококачественных материалов и комплектующих. Исполнение полностью из нержавеющей стали AISI 304; пластинчатый теплообменник из AISI 316; секция выдержки из AISI 304 с изоляцией из полиуретана и наружной облицовкой листами нерж. стали; оснащение всеми необходимыми инструментами контроля и поддержания температуры.

**Опции:**

- колонна деаэрации для предотвращения оксидации продукта
- колонна насыщения для газирования продукта углекислотой

**ОДНОСТАДИЙНАЯ СИСТЕМА ПАСТЕРИЗАЦИИ**

| Поток, гл/час от +10 до +55 °С | 15/20   | 30      | 40      | 50      | 60      | 70      | 100     | 120     |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Расход пара 1 атм, кКал/час    | 100.000 | 150.000 | 200.000 | 250.000 | 300.000 | 350.000 | 500.000 | 600.000 |
| Расход воздуха 1,5 атм, м3/час | 7,0     | 7,0     | 8,0     | 8,0     | 8,0     | 8,0     | 9,0     | 9,0     |
| Потребляемая мощность, кВт     | 2,9     | 2,9     | 3,5     | 4,5     | 5,2     | 7,0     | 8,0     | 8,0     |
| <b>Габаритные размеры:</b>     |         |         |         |         |         |         |         |         |
| Длина, м                       | 1,6     | 1,6     | 1,6     | 1,8     | 1,8     | 1,8     | 2,0     | 2,0     |
| Ширина, м                      | 1,3     | 1,5     | 1,5     | 1,6     | 1,6     | 1,6     | 1,8     | 1,8     |
| Высота, м                      | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     |

**ТРЕХСТАДИЙНАЯ СИСТЕМА ПАСТЕРИЗАЦИИ** (рекуперация, пастеризация, охлаждение)

| Поток, гл/час от +10 до +55 °С | 15/20  | 30      | 40      | 50      | 60      | 70      | 100     | 120     |
|--------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Расход пара 1 атм, кКал/час    | 80.000 | 120.000 | 160.000 | 200.000 | 240.000 | 280.000 | 400.000 | 480.000 |
| Расход воды +15 С, гл/час      | 40     | 60      | 80      | 100     | 120     | 105     | 150     | 180     |
| Расход воздуха 1,5 атм, м3/час | 9,0    | 9,0     | 10,0    | 10,0    | 10,0    | 10,0    | 11,0    | 11,0    |
| Потребляемая мощность, кВт     | 2,9    | 2,9     | 3,5     | 4,5     | 5,2     | 5,2     | 8,0     | 8,0     |
| <b>Габаритные размеры:</b>     |        |         |         |         |         |         |         |         |
| Длина, м                       | 1,6    | 1,8     | 1,8     | 2,0     | 2,0     | 2,2     | 2,2     | 2,2     |
| Ширина, м                      | 1,4    | 1,6     | 1,6     | 1,8     | 1,8     | 1,8     | 2,0     | 2,0     |
| Высота, м                      | 2,2    | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     | 2,2     |

1гл=1гектолитр=100л